

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии
2020-2021 учебный год
10-11 класс
Максимальный балл – 20
Направление «Культура дома, дизайн и технологии»**

**Практическая работа «Механическая обработка швейного изделия или узла»
Изготовление защитной многоразовой маски**

Задание. Изготовить защитную многоразовую маску в соответствии с технологической картой. Дополнить маску индивидуальной меткой в виде снежинки, цветка, звездочки, монограммы и т.д.

Материалы:

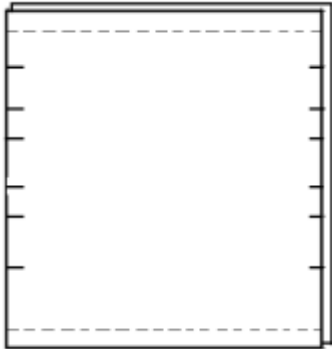
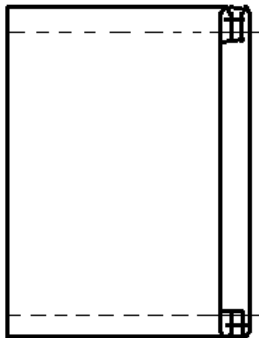

1. Ткань (ситец, бязь) – 250 X 400 мм.
2. Нитки швейные.
3. Нитки мулине.
4. Эластичная тесьма- 34 см





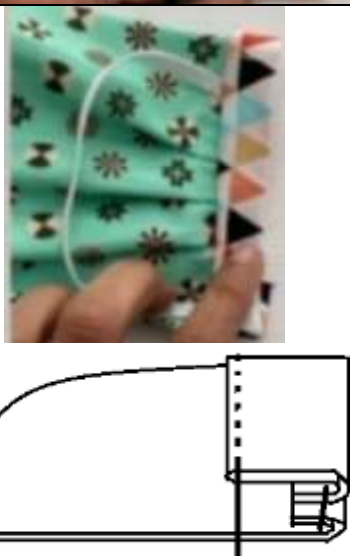
В настоящее время одним из самых востребованных товаров является медицинская маска. Медицинские маски частично защищают пользователя от попадания вирусов в его дыхательные пути и служат хорошим барьером между носителем вируса и окружающим пространством.

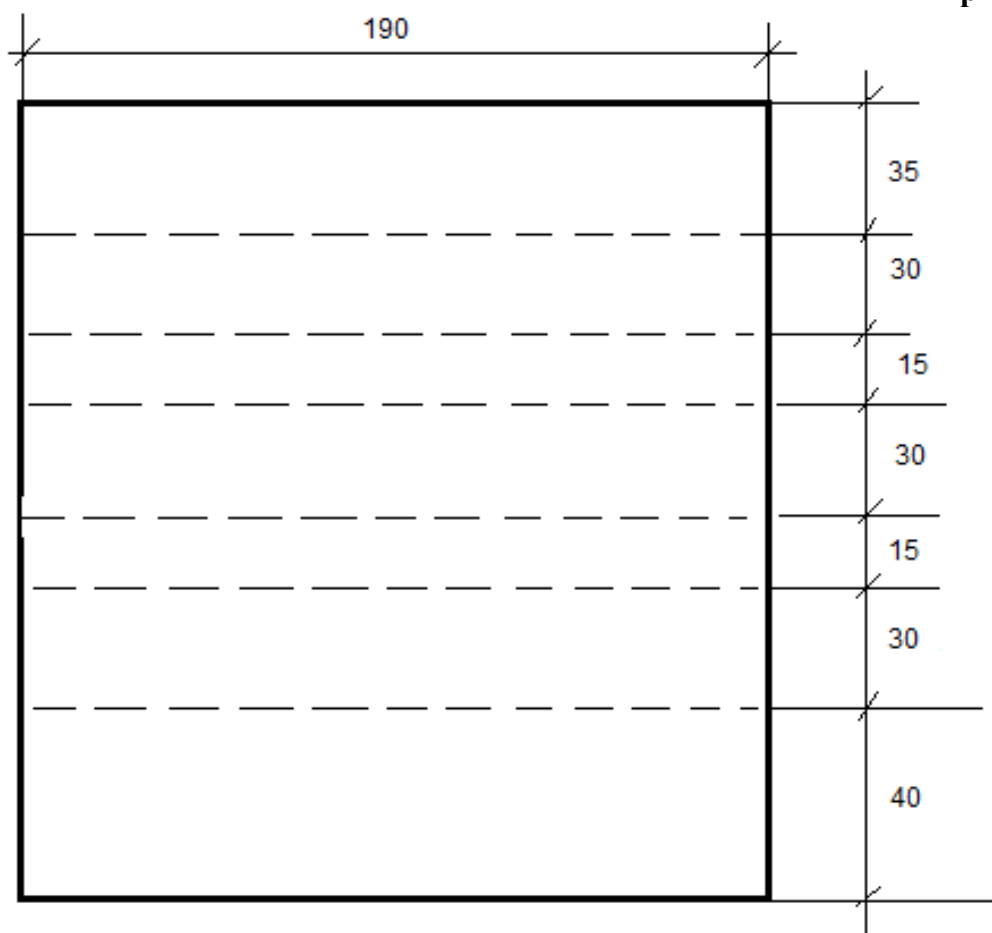
Человеку в день требуется 5-7 масок, так как их следует менять через каждые 1,5- 2 часа, поэтому с целью экономии бюджета семьи, целесообразно изготовить многоразовую защитную маску. Следует учесть, что у каждого члена семьи маска должна быть индивидуальная, поэтому они должны отличаться друг от друга, например, с помощью декоративных меток.



Технологическая карта

№	Технологическая последовательность	Графическое изображение	Оборудование и инструменты
1	На изнаночной стороне ткани выполните разметку деталей: прямоугольник размером 190мм на 195 мм (направление долевой нити вдоль длинной стороны)– 2 шт.; прямоугольник размером 120 мм на 50 мм (направление долевой нити вдоль длинной стороны) – 2 шт		Портновский мел, ножницы, линейка
2	На одном из больших прямоугольников выполните рассечки в соответствии с приложением 1. Глубина надсечки 3-4 мм.		Портновский мел, ножницы, линейка
3	Сложить крупные детали лицевыми сторонами внутрь, уровнять срезы, сметать и обтачать стороны, на которых отсутствуют рассечки.		Булавки, иглолка, игольница, швейная машина, ножницы
4	Выверните детали на лицевую сторону, выметайте детали и выполните отделочную строчку на 2 мм от края.		Игла, швейная машина
5	Заложите односторонние складки с боковых сторон маски, совместив рассечки, сколите булавками. Закрепите складки машинной строчкой шириной шва 5 мм.		Булавки, швейная машина.

6	Настрочите резинки на 1 см от угла маски с изнаночной стороны, закрепите машинной строчкой шириной шва 5 мм		Швейная машина
7	Обтачки сложить пополам изнаночными сторонами внутрь		Утюг
8	Наложить обтачку на изнаночную сторону маски, выпустив края обтачки, приметать, обтачать на 5-7 мм от края.		Игла, швейная машина
9	Завернуть концы обтачки на лицевую сторону, настрочить в шов обтачивания		Швейная машина
10	Вывернуть обтачку на лицевую сторону, выметать шов обтачивания, настрочить обтачку с лицевой стороны на 2 мм от края		Игла, швейная машина
11	Выполнить влажно-тепловую обработку маски		Утюг



Код _____

Карта пооперационного контроля

№	Критерии оценки	Баллы	Факт
1	Маска выкроена с учетом направления нити основы, в соответствии с предложенными размерами	1	
2	Направление долевой нити расположено вдоль боковой стороны маски	1	
3	Стороны маски симметричны	2	
4	Отделочные строчки верхней и нижней стороны маски равны 2 мм (± 1 мм)	2	
5	Глубина складок равна 7-8 мм	3	
6	Складки заложены симметрично	2	
7	Эластичная тесьма втачана в шов обтачивания на 10 мм (± 1 мм) от углов.	2	
8	Ширина обтачки с лицевой стороны маски одинакова (± 1 мм)	2	
9	Углы выполнены аккуратно под прямым углом	2	
10	Ширина настрачивания обтачки равна 2 мм (± 1 мм)	2	
11	Качество влажно-тепловой обработки	1	
	ИТОГО	20	